

von Profis
für Profis

SP 100 high gloss

Härter

Technisches Datenblatt (TDB)



Lacklehner
HIGH END OBERFLÄCHEN



rgo Beton
Oberflächen

Verwendungszweck

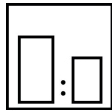
SP 100 high gloss Härter, wird in den SP 100 high gloss eingerührt.

Ergiebigkeit: In Verbindung mit SP 100 high gloss
siehe Technisches Datenblatt/Produktinformation.

Verarbeitungshinweise



Farbton
farblos



Mischungsverhältnis
nach Gewicht oder Volumen - Anwendungsspezifisch



Einstellzusatz
--

Hinweise

Lagerung: vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Lagerungstemperatur - 10 - 30 °C
immer geschlossen lagern, da der Härter sonst nach ca 1 Tag austrocknet
geschlossenes Originalgebinde: ca 1 Jahr haltbar

Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen! Bei mehrmaligem Öffnen,
ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen!

Verarbeitungsbedingungen: nicht Verdünnen!
bei Zugabe in SP 100 high gloss mindestens 6 Minuten mit der Hand
aufrühren! Mit Rührwerk mindestens 3 Minuten!

Technische Daten:

Glanzgrad	0 = keiner*
Farbton	Farblos
Dichte	0,935 - 0,955 g/ml bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	6 Monate bei 20°C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad
ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren,
den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials

Verarbeitungshinweise: Mischungsverhältnisse den Eigenschaften und Produktangaben befolgen.



- Verarbeitung:** Optimale Raumtemperatur 20 bis 25°C
Optimale Luftfeuchtigkeit 45 bis 65 %
Materialtemperatur 20 bis 25°C
- Entsorgung:** Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.
- Sicherheit:** Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

