

von Profis
für Profis

SP 77 menta slip beton

Fußbodenbeschichtung

seidenmatt

Technisches Datenblatt (TDB)



SP 77 menta slip beton Fußbodenbeschichtung seidenmatt



Lacklehner
HIGH END OBERFLÄCHEN

Produktinformation

Seite 1 / 3



Verwendungszweck

SP 77 menta slip beton Fußbodenbeschichtung seidenmatt ist ein VOC-konformer, lösemittelhaltiges Polyurethan-Acryl Harz für optimalem Verlauf, sowie mineralischen, und zementären Untergründen. SP 77 menta slip beton Fußbodenbeschichtung seidenmatt lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit, gegenüber allen Witterungseinflüssen, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf.

Verarbeitungshinweise

Bitte Beachten!

Beim Anmischen des SP 77 menta slip beton Fußbodenbeschichtung seidenmatt mit SP 77 menta slip beton 2K Härter und Einstellen mit SP 77 menta slip Retarder / Einstellzusatz ist dringend zu beachten, dass folgende Schritte unbedingt eingehalten werden:

1. Schritt: SP 77 menta slip Beton Fußbodenbeschichtung seidenmatt ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
2. Schritt: Härterzugabe ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
3. Schritt: SP 77 / Einstellzusatz unbedingt erst nachdem der Retarder (wie oben Beschrieben) ausreichend eingerührt wurde - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!

	Mischungsverhältnis	nach Gewicht SP 77: Härter	nach Volumen SP 77 : Härter
	Härter	100 : 10	---
	SP 77 menta slip beton 2K Härter		

	Härter
	SP 77 menta slip beton 2K Härter

	Topfzeit
	ca. 8 Std bei 20 °C*

	Einstellzusatz	
	SP 77 menta slip beton Retarder	ca 30%

	Spritzviskosität	
	Stets den Härter (SP 77 2K Härter) zuerst gründlich in den SP 77 menta slip beton seidenmatt einrühren und erst dann mit SP 77 Retarder verdünnen.	
	Fließbecher	Airmix/Airless
	18 - 24 s 4 mm DIN	--

	Auftragsverfahren	Härter	Düse (mm)	Spritzgänge	Einstellzusatz	Druck (bar)
	Auftragsverfahren	--	1,2 - 1,7	½ vorl. + 1	10, 20 - 50%	0,8 - 2
	Fließbecher / HVLP	--				

	Härter Objekttemp.	Staubtrocken	Stapeln	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
	-- 20 °C	1 h	24 h	24 h	5 h	5 h
	Wärmetrocknung möglich!!					

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

SP 77 menta slip beton Fußbodenbeschichtung seidenmatt

Produktinformation



Lacklehner
HIGH END OBERFLÄCHEN

Seite 2 / 3



rgo Beton
Oberflächen



Auftragsverfahren
Airless, Roller, Walzen + Streichen - Spritzen

Die Endhärte wird nach 3 - 5 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Acryl-Polyurethan-Polyester-System
	Festkörper (Gew.%):	-
	Festkörper (Vol.%):	-
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	-
	Dichte bei 20 °C:	0,9 g/cm ³
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	seidenmatt

Eigenschaften:

- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Hohe Lösemittelbeständigkeit
- Kratzfest
- Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten
- Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 180 °C
- Temperaturbeständigkeit dauernd 150 °C

Theoretische Ergiebigkeit: Abhängig vom Untergrund. Saugverhalten der Oberfläche 100 - 1500g pro qm.

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebilde mindestens 2 Jahre. Frostfrei lagern.

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert nach Dekopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/d 420 g/l.
Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:

Wasser:	0,0 %
VOC (EU)	80,58 %

Spritzen mit SP 77 2K Härter: < 340 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 18 °C. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Untergrundvorbehandlung: Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und Beschichtungsbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster mineralischer - zementären - bereits Beschichteten Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf dem Originaluntergrund der zu beschichtenden Oberfläche durchgeführt werden.

**weitere Haftvermittler sowie Zusatzstoffe sind verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Anschleifen bereits beschichteter Untergründe ist erforderlich!
zu Benutzen: Schleifpatt oder Vlies.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Lackiererei Lehner - Herzog-Heinrich-Straße 2 - 94081 Fürstzell - Tel.: +49 (0)8502 / 91 73 0 - Email: info@lacklehner.de - www.lacklehner.de

SP 77 menta slip beton Fußbodenbeschichtung seidenmatt

Produktinformation



Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

*Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 15 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s.

Bitte beachten: Im nassen Zustand weist der SP 77 menta slip beton Fußbodenbeschichtung seidenmatt weißliche Trübung auf, welche nach Trocknung nicht mehr erkennbar ist.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit RGO Einstellzusatz SP 77 oder RGO Werkzeugreiniger reinigen.
Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Untergründe:

Restfeuchtigkeit maximal:

Zement-Estrich

Beheizt	Unbeheizt
1,8%	2%

Calciumsulfatestrich

Beheizt	Unbeheizt
0,3%	0,5%

Festigkeitsklasse des Estrichs:

CT-C25 - F4

CT-C35 - F6

