

von Profis  
für Profis

# R300 Arbeitsplattenschutz

## Technisches Datenblatt (TDB)



**Lacklehner**  
HIGH END OBERFLÄCHEN



**rgo Beton**  
Oberflächen

# R300 Arbeitsplattenschutz

## Produktinformation

Seite 1 / 3

### Verwendungszweck

Der R300 Arbeitsplattenschutz ist eine festkörperreiche, gut füllende, transparente, 2K - Polyurethan - Grundbeschichtung zum Einbinden von Funktionsschichten. Die Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit nach Resolution MSC307(88)-FTP-Code 2010, (FTP-Code), Anlage 1, Teil 2, Part 5. EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B) Zulassungs-Nr. 116.332-03; U.S. Coast Guard Zulassungs - Nr. 164.112/EC0736/116332-03. Das Schwerentflammbarkeitszertifikat gilt nur bei Verwendung des R300 Arbeitsplattenschutz Härter im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

Farbton : Farblos

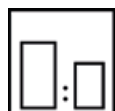
Anwendungsbereich : Holz und Holzwerkstoffe

### Verarbeitungshinweise



#### Topfzeit

Mit R300 Arbeitsplattenschutz  
Circa 4 - 6 h bei 20 - 23 °C



#### Mischungsverhältnis Arbeitsplattenschutz

100 Gewichtsteile R300 Arbeitsplattenschutz  
100 Gewichtsteile R300 Arbeitsplattenschutz Härter



#### Härter

R300 Arbeitsplattenschutz Härter



#### Spritzviskosität Fließbecher

--

#### Airmix/Airless

--



#### Auftragsverfahren

Auftragsverfahren  
Becherpistole

Härter

--

Druck(bar)

--

Düse(mm)

1,6-2

Spritzgänge

--

Verdünnung

--



#### Trocknungszeit

Härter    Objekttemp.

--

--

Staubtrocken

--

Griffest

--

Montagefest

--

Schleifbar

--

Überlackierbar

--

### Hinweise

Trocknung /Härtung:                    Abdunstung ca. 10 - 15 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 %  
relative Luftfeuchtigkeit  
Trocknung ca. 16 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit  
Wärmetrocknung ca. 2 h bei 50°C  
Schleifbar nach ca. 6 - 7 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 %  
relative Luftfeuchtigkeit

Glanzgrad:                                    keiner

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Lackiererei Lehner - Herzog-Heinrich-Straße 2 - 94081 Fürstenzell - Tel.: +49 (0)8502 / 91 73 0 - Email: info@lacklehner.de - www.lacklehner.de



# R300 Arbeitsplattenschutz

## Produktinformation

Seite 2 / 3

Eigenschaften:	Anzahl Aufträge:	2 - 4
	Menge p. Auftrag:	110 - 200g/m <sup>2</sup>
	Optimale Raumtemperatur:	20 bis 25 °C
	Optimale Luftfeuchtigkeit:	45 bis 65 %
	Materialtemperatur:	20 bis 25 °C
	Optimal Untergrundfeuchte:	7 - 10 %
	Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Reinigungsverdünnung:	Waschnitro	
Vorbehandlung des Untergrundes:	Der Untergrund muss geschliffen, sauber und fettfrei sein	
Lagerung:	im verschlossenen Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 20°C	
Lagerungstemperatur:	- 10 bis 30 °C	
Verarbeitungsbedingungen:	Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen. Grundier- und Versiegelungsarbeiten dürfen nur bei gleichbleibenden oder fallenden Temperaturen ausgeführt werden, um die Gefahr der Blasenbildung infolge sich erwärmender Luft in den Untergrundporen zu minimieren (ist auch bei Innenräumen mit Sonneneinstrahlung zu berücksichtigen).	
Dichte:	0,975 - 0,995 g/ml bei 20°C	
Allgemeine Hinweise:	<ul style="list-style-type: none"><li>- vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenfalls aufschütteln</li><li>- vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren</li><li>- vor Verarbeitung ist zu Empfehlen eine Probelackierung durch zu führen</li><li>- ebenso ist die Haftfestigkeit zu prüfen</li><li>- allgemeine und örtliche Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten</li><li>- Zeitabstände bis zur Überlackierung sind zu beachten</li></ul>	
Entsorgung:	Entsorgung nur mit der zuständigen Abfallbehörde abstimmen und die zuständige Abfallschlüsselnummer verwenden	
Sicherheit:	Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten	

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Verarbeitung:	<p>Im Schiffsbereich darf die Nassauftragsmenge max. 220 g/m<sup>2</sup> betragen. Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabeln verwendet werden. Für den Einsatz im Schiffsbereich kann die Konformitätserklärung unter <a href="http://www.lacklehner.de">www.lacklehner.de</a> angefragt werden. Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.</p>
Verkaufseinheit:	2,5 Liter bis 5,0 Liter
Sonstige Hinweise:	Verwendung nur für gewerblichen und industriellem Bereich
Prüfnormen und Beständigkeit:	IMO Resolution MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 5 Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit

