

von Profis
für Profis

R300 Arbeitsplattenschutz Schnittschutz Technisches Datenblatt (TDB)



Lacklehner
HIGH END OBERFLÄCHEN



rgo Beton
Oberflächen

Verwendungszweck

R300 Arbeitsplattenschutz Schnittschutz ist ein Abrasasionsschutz Mittel.
R300 Arbeitsplattenschutz Schnittschutz ist hochwiderstandsfähig gegen Abrieb und mechanische Belastung.

Verarbeitungshinweise



Auftragsverfahren

Einblasen in den nassen Film
max. 2 bar

Hinweise

| | | | | |
|---------------------------------|---|-------------------------|-------------------|------------|
| Lagerung: | Trocken und geschützt; 24 Monate ab Lieferdatum im Originalgebinde lagerbar | | | |
| Sicherheit: | Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt bevor Sie das Produkt verwenden | | | |
| Verpackung: | 1,0 - 5,0 kg | | | |
| Produktinformation: | Korngröße | 100 - 200 µm | | |
| | Rundheit | ≥ 80% | | |
| | Schüttgewicht | ~ 1,5 g/cm ³ | | |
| | Spezifisches Gewicht | ~ 2,5 g/cm ³ | | |
| | Härte | nach Mohs | ~ 6-7 | |
| | | nach Rockwell | ~ 46-58 | |
| | | nach Vickers | ~ 645 | |
| Siebkurve: | Siebgröße[µm] | kumulierter Rückstand % | | |
| | 315 | 0 | | |
| | 250 | 0-1 | | |
| | 212 | 0-20 | | |
| | 106 | 80-100 | | |
| Gehalt an gefährlichen Stoffen: | Erfüllt die Anforderungen gem. BGR 500 Kapitel 2.24 / Abschnitt 3.2 | | | |
| Chemische Zusammensetzung: | SiO ₂ | 68-75 % | CaO | 7-12 % |
| | Al ₂ O ₃ | 0-2,5 % | Na ₂ O | 12-18 % |
| | MgO | 0-5 % | Sonstige | max. 2,0 % |

Aus produktionstechnischen Gründen können artfremde Verunreinigungen, Zusatzstoffe sowie Überkorn bsi jeweils max. 0,1 Gewichtsprozent vorkommen. Staubanteil bzw. Unterkorn (wenn in der Siebkurve nicht anders angegeben) sind bis 0,5 Gewichtsprozent möglich.

