

von Profis
für Profis

RG MARBLEWONDER

Marmorbeschichtung

Technisches Datenblatt (TDB)



Lacklehner
HIGH END OBERFLÄCHEN

Verwendungszweck

RG Marblewonder Marmorbeschichtung ist ein VOC-konformes, lösemittelhaltiges Polyurethan-Acryl Harz für optimalem Verlauf, sowie für mineralische und fast alle anderen Untergründe. RG Marblewonder Marmorbeschichtung lässt sich unmittelbar nach forcierter Trocknung optimal polieren und weist hohe Beständigkeit gegenüber Säuren, sowie chemischen und mechanischen Belastungen auf.

Anwendung zum Schutz empfindlicher Marmoroberflächen.

Achtung:

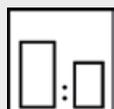
Beachten Sie, dass sämtliche Marmoroberflächen mit dem RG Marbleclean sorgfältig, rückstandsfrei und schlierenfrei nach Beschreibung gereinigt wurden und anschließend nach Datenblatt der RG Marbleprepair auf die zu beschichtende Oberfläche gebracht wurden. (Anwendungstechnischesdatenblatt beachten)

Verarbeitungshinweise

Bitte beachten!

Beim Anmischen des RG Marblewonder Marmorbeschichtung mit RG Marblewonder Härter und Einstellen mit RG Marblewonder Retarder/ Einstellzusatz ist dringend zu beachten, dass folgende Schritte unbedingt eingehalten werden:

1. Schritt: RG Marblewonder Marmorbeschichtung ausreichend aufrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
2. Schritt: RG Marbleadditiv 5% nach Gewicht zugeben - ausreichend einrühren - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
3. Schritt: RG Marblewonder Härter nach Gewicht 18 % Zugabe zu RG Marblewonder Marmorbeschichtung inkl. RG Marbleadditiv geben - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!
4. Schritt: RG Marblewonder Retarder / Einstellzusatz unbedingt erst nachdem das RG Marbleadditiv und der Härter (wie oben beschrieben) ausreichend eingerührt wurde - mindestens 3 Minuten mit Rührwerk / Handmischung 6 Minuten!



Mischungsverhältnis

Additiv	100 : 5	nach Gewicht RG Marblewonder : RG Marbleadditiv
Härter	105 : 18	nach Volumen RG Marblewonder: RG Marblewonder Härter



Topfzeit

ca. 4 Std bei 20 °C*

nie mehr Materialmenge anmachen als in dieser Zeit verarbeitet werden kann; Material reagiert in sich aus, auch wenn es noch flüssig erscheint



Einstellzusatz

RG Marblewonder Retarder ca 30%



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren		Düse (mm)	Spritzgänge	Einstellzusatz	Druck (bar)
Fließbecher / HVLP	Airless 4-10	1,2 - 1,7	½ vorl. + 1	10, 20 - 50%	0,8 - 2

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Lackiererei Lehner - Herzog-Heinrich-Straße 2 - 94081 Fürstzell - Tel.: +49 (0)8502 / 91 73 0 - Email: info@lacklehner.de - www.lacklehner.de



Härter Objekttemp.	Staubtrocken	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
-- 20 °C	1 h	24 h	24 h / 20°C°	24 h
Wärmetrocknung möglich!!				



Auftragsverfahren
Airless, Spritzen

Die Endhärte wird nach 30 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Acryl-Polyurethan-Polyester-System
	Festkörper (Gew.%):	-
	Festkörper (Vol.%):	-
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	-
	Dichte bei 20 °C:	0,9 g/cm ³
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):		> 10% stumpfmatt

Eigenschaften:	Hohe Wasserbeständigkeit
	Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
	Hohe Lösemittelbeständigkeit
	Kratzfest
	Hervorragende chemische und mechanische Beständigkeiten
	Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 180 °C
Temperaturbeständigkeit dauernd 150 °C	

Theoretische Ergiebigkeit: Abhängig vom Untergrund. Saugverhalten der Oberfläche 100 - 1500g pro qm.

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebilde mindestens 2 Jahre. Frostfrei lagern.

VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert nach Dekopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/d 420 g/l.	
	Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte:	
	Wasser:	0,0 %
	VOC (EU)	80,58 %
	Spritzen mit RG Marblewonder Härter:	< 340 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 18 °C + Material- und Objekttemperatur. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen. Elektrostatische Ableitungen müssen unbedingt vor Arbeitsbeginn eingerichtet werden.

Untergrundvorbehandlung: Wachs, Öl, Fett, sowie sonstige funktions- und beschichtungsbeeinflussende Substanzen entfernen!

Beflemmung
kurzfristige Plasmapropangasbeflemmung der Oberfläche, optisches Kontrollbild ist ein Auftauchen und Verschwinden der Oberflächenaktivierung um die Blaue Flamme herum sichtbar.
Zunächst muss eine Reinigung der Oberfläche mit RG Marbleclean streifenfrei erfolgen. Anschließend einmal grundierspritzen von RG Marblerepair.
(ACHTUNG einmal hauchdünn auf Verlauf spritzen, auf keinen Fall die Oberfläche mehrmals beschichten).
Nach 10 minütiger Abluftzeit bei 20°C (trockenes, homogenes Erscheinen der Oberfläche) kann die vorbereitete Oberfläche mit RG Marblewonder beschichtet werden.
WICHTIG: die Beschichtung muss innerhalb von 20 Minuten, ab dem Zeitpunkt der Beflemmung umgesetzt werden, damit bei der Haftung keine Probleme entstehen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Lackiererei Lehner - Herzog-Heinrich-Straße 2 - 94081 Fürstzell - Tel.: +49 (0)8502 / 91 73 0 - Email: info@lacklehner.de - www.lacklehner.de

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster mineralischer bereits beschichteter Überzüge und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf dem Originaluntergrund der zu beschichtenden Oberfläche durchgeführt werden.

**für unterschiedliche Glanzgrade kontaktieren
Sie Ihren Fachberater, oder unsere Anwendungstechnik.

Anschleifen bereits beschichteter Untergründe ist erforderlich!
zu benutzen: Schleifpatt oder Vlies
(wenn möglich ist ein Durchschleifen vorhandener Beschichtungen zu vermeiden.)

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

*Achtung: Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.

Die Trockenzeiten verkürzen sich mit steigender Luftgeschwindigkeit und sinkender rel. Luftfeuchtigkeit. Bei Trocknung mit Anblasdüsen verkürzen sich die Trockenzeiten erheblich. Optimale Verarbeitungsbedingungen: Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 18 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s.

Bitte beachten: Im nassen Zustand weist die RG Marblewonder Marmorbeschichtung systembedingt eine weißliche Trübung auf, welche nach Trocknung nicht mehr erkennbar ist.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Einstellzusatz RG Marblewonder Retarder oder RGO Werkzeugreiniger reinigen.
Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Untergründe:

Restfeuchtigkeit maximal:

Marmor

Beheizt	Unbeheizt
1,8%	2%

